HYDROXYGALLIUM PHTHALOCYANINE, ITS PRODUCTION ELECTROPHOTOGRAPHIC SENSITIVE BODY, ELECTROPHOTOGRAPHIC DEVIC AND PROCESS CARTRIDGE USING THE ELECTROPHOTOGRAPHIC SENSITIVE BODY

Publication number: JP10067946 Publication date:

1998-03-10

Inventor:

TANAKA MASATO

Applicant:

CANON KK

Classification:

- international:

C07D487/22; C09B67/50; G03G5/05; G03G5/06; C07D487/00; C09B67/00; G03G5/05; G03G5/06; (IPC1-

7): C09B67/50; C07D487/22; G03G5/05; G03G5/06

- european:

Application number: JP19970106078 19970423

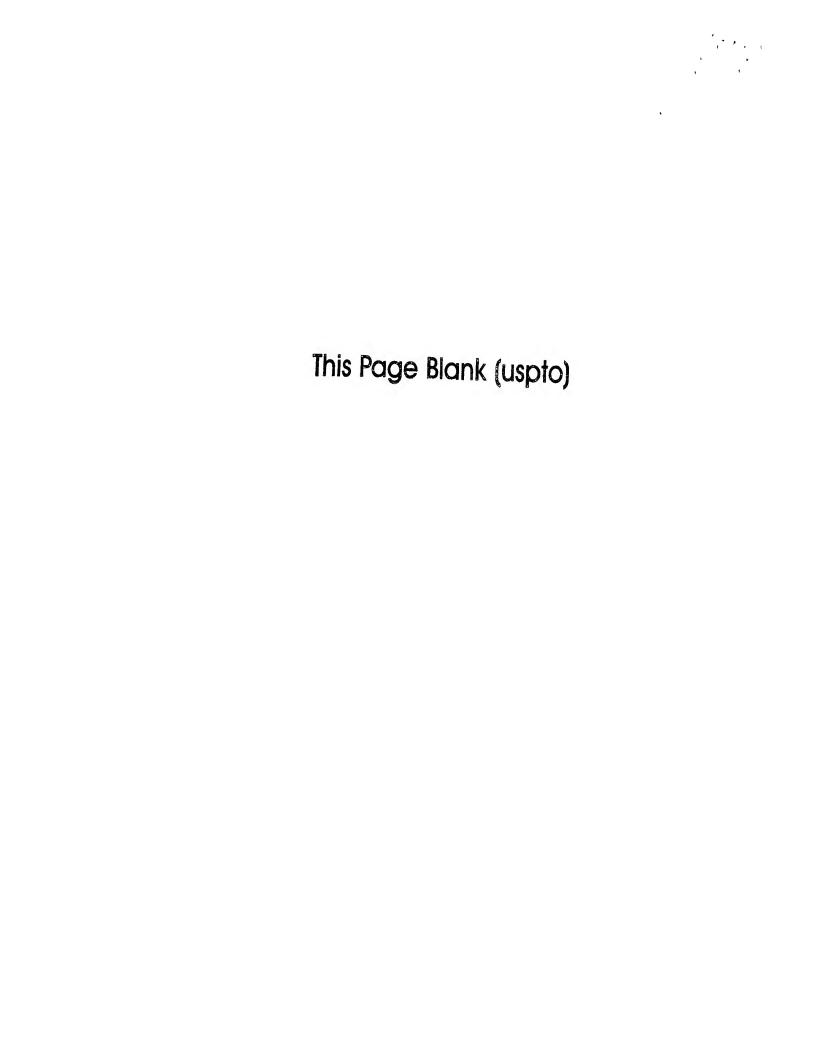
Priority number(s): JP19970106078 19970423; JP19960129288 19960426

Report a data error here

Abstract of JP10067946

PROBLEM TO BE SOLVED: To solve problems that electrophotographic sensitive bodies obtained by using a usual hydroxygallium phthalocyanine are not satisfactory from the view point of bringing an electrophotographic process to a high speed one or to have high image qualities in sensitivity and stability of electric potential during repeated uses and memories for white lights, etc. SOLUTION: A hydroxygallium phthalocyanine having 28.1 Bragg angle 2&theta ± 0.2 deg. in an X ray diffraction of CuK&alpha is used. The hydroxygallium phthalocyanine is produced through a process to obtain hydroxy-gallium phthalocyanine hydrate by treating a halogenated gallium phthalocyanine, a process to obtain a low crystalline hydroxygallium phthalocyanine by freeze drying the hydroxygallium phthalocyanine hydrate and a process for milling the low crystalline hydroxygallium phthalocyanine.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-67946

(43)公開日 平成10年(1998) 3月10日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号 庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
CO9B 67/50		CO9B 67/50	Z
C 0 7 D 487/22		C 0 7 D 487/22	
G03G 5/05	101	G 0 3 G 5/05	101
5/06	3 1 2	5/06	3 1 2
	370		370
	·	審査請求 未請求	請求項の数9 OL (全 9 頁)
(21)出廢番号	特膜平9-106078	(71)出願人 000001	007
		キヤノ	ン株式会社
(22)出顧日	平成9年(1997)4月23日	東京都	大田区下丸子3丁目30番2号
		(72)発明者 田中	正人
(31)優先権主張番号	特顯平8-129288	東京都	大田区下丸子3丁目30番2号キヤノ
(32)優先日	平 8 (1996) 4 月26日	ン株式	会社内
(33)優先権主張国	日本(JP)	(74)代理人 弁理士	丸島 (後一

(54) 【発明の名称】 ヒドロキシガリウムフタロシアニン、その製造方法、該ヒドロキシガリウムフタロシアニンを用 いた電子写真感光体、該電子写真感光体を用いた電子写真装置及びプロセスカートリッジ

(57)【要約】

【課題】 従来のヒドロキシガリウムフタロシアニンを 用いた電子写真感光体は、電子写真プロセスの高速化、 あるいは高画質化の観点からみて、感度や繰り返し使用 時の電位安定性、更に白色光に対するメモリー等の点で 必ずしも満足できるものではない。

【解決手段】 CuKaのX線回折におけるブラッ角2 θ±0.2° が28.1° に最も強いピークを有するこ とを特徴とするヒドロキシガリウムフタロシアニンを用 いる。とのヒドロキシガリウムフタロシアニンは、ハロ ゲン化ガリウムフタロシアニンを処理して含水ヒドロキ シガリウムフタロシアニンを得る工程と、前記含水ヒド ロキシガリウムフタロシアニンを凍結乾燥して低結晶性 ヒドロキシガリウムフタロシアニンとする工程と、前記 低結晶性ヒドロキシガリウムフタロシアニンをミリング 処理する工程とで製造される。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 CuKaのX線回折におけるブラッグ角 $2\theta\pm0$. 2° が28. 1° に最も強いビークを有する ことを特徴とするヒドロキシガリウムフタロシアニン。 【請求項2】 ハロゲン化ガリウムフタロシアニンを処 理して含水ヒドロキシガリウムフタロシアニンを得る工 程と、前記含水ヒドロキシガリウムフタロシアニンを凍 結乾燥して低結晶性ヒドロキシガリウムフタロシアニン とする工程と、前記低結晶性ヒドロキシガリウムフタロ シアニンをミリング処理する工程とを有することを特徴 10 とするヒドロキシガリウムフタロシアニンの製造方法。 【請求項3】 支持体上に少なくとも感光層を有する電 子写真感光体において、前記感光層に請求項1記載のヒ**

* ドロキシガリウムフタロシアニンを含有する電子写真感 光体。

2

【請求項4】 前記感光層が電荷発生層と電荷輸送輸送 層との積層体で、前記電荷発生層に前記ヒドロキシガリ ウムフタロシアニンを含有する請求項3記載の電子写真 感光体。

【請求項5】 前記電荷発生層のバインダーが、ポリビ ニルブチラール又はビスフェノールZ型ポリカーボネー トである請求項4記載の電子写真感光体。

【請求項6】 前記電荷輸送層に、下記(a), (b) 及び(c)のうちから選ばれた電荷輸送材料を含有する 請求項4記載の電子写真感光体。

【外1】

(a)
$$H_3C \longrightarrow N \longrightarrow CH \Longrightarrow$$

(b)
$$H_3C$$
 O N O O O O

【請求項7】 請求項3記載の電子写真感光体と、前記 電子写真感光体を帯電させる帯電手段と、帯電した前記 電子写真感光体に対し像露光を行ない静電潜像を形成す る像露光手段と、静電潜像の形成された前記電子写真感 光体をトナーで現像する現像手段とを有することを特徴 とする電子写真装置。

請求項3記載の電子写真感光体と、前記 【請求項8】 電子写真感光体を帯電させる帯電部材とを有することを 特徴とするプロセスカートリッジ。

【請求項9】 前記電子写真感光体に形成された静電潜 像を現像する現像手段を有する請求項8記載のプロセス カートリッジ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

[発明の属する技術分野] 本発明はヒドロキシガリウム フタロシアニン、その製造方法、該ヒドロキシガリウム 50

フタロシアニンを用いた電子写真感光体、該電子写真感 光体を用いた電子写真装置及びプロセスカートリッジに 関する。

[0002]

[従来の技術] 従来から、フタロシアニン系顔料は着色 40 用途の他、電子写真感光体、太陽電池、センサー等に用 いられる電子材料として注目され、検討されている。 【0003】また、近年、端末用プリンターとして電子 写真技術を応用したプリンターが広く普及してきてい る。これ等は主としてレーザー光を光源とするレーザー ビームプリンターであり、その光源としてはコスト、装 置の大きさ等の点から半導体レーザーが用いられる。現 在、主として用いられている半導体レーザーはその発振 波長が790~820nmと長波長のため、これ等長波 長の光に十分な感度を有する電子写真感光体の開発が進 められてきた。

[0004]電子写真感光体の感度は電荷発生材料の種 類によって異なり、長波長光に対して感度を有する電荷 発生材料として、近年アルミニウムクロロフタロシアニ ン、クロロインジウムフタロシアニン、オキシバナジル フタロシアニン、ヒドロキシガリウムフタロシアニン、 クロロガリウムフタロシアニン、マグネシウムフタロシ アニン、オキシチタニウムフタロシアニン等の金属フタ ロシアニンあるいは無金属フタロシアニン等についての 研究が多くなされている。

【0005】とれ等のうち、多くのフタロシアニン化合 物では様々な結晶形の存在が知られており、例えば無金 属フタロシアニンでは α 型、 β 型、 γ 型、 δ 型、 ϵ 型、 χ型、τ型等があり、銅フタロシアニンでは α型、β 型、 γ 型、 ϵ 型、x型等が一般に知られている。フタロ シアニン化合物については、例えば特開昭50-385 43号公報、特開昭51-108847号公報、特開昭 53-37423号公報等に開示されている。

[0006]

[発明が解決しようとする課題] ヒドロキシガリウムフ タロシアニンに関しては、特開平5-263007号公 20 報、特開平6-93203号公報等に数種類の結晶形が 開示されているが、とれ等のヒドロキシガリウムフタロ シアニンを用いた電子写真感光体は、電子写真プロセス の高速化、あるいは高画質化の観点からみて、感度や繰 り返し使用時の電位安定性、更に白色光に対するメモリ 一等の点で必ずしも満足できるものではない。

[0007] 本発明の目的は、新規な結晶形のヒドロキ シガリウムフタロシアニンを提供すること、また、長波 長の光線に対して極めて高い光感度を有し、繰り返し使 用時の電位変動が少ない電子写真感光体を提供すると と、また、可視光線を長時間照射した場合でも光に対す るメモリーのない電子写真感光体を提供すること、ま た、該電子写真感光体を用いたプロセスカートリッジ及 び電子写真装置を提供することである。

[8000]

【課題を解決するための手段】本発明のヒドロキシガリ ウムフタロシアニンは、CuKαのX線回折におけるブ ラッグ角 $2\theta\pm0$. 2°が28. 1°に最も強いピーク を有するものである。

【0009】また、本発明によるヒドロキシガリウムフ タロシアニンの製造方法は、ハロゲン化ガリウムフタロ シアニンを処理して含水ヒドロキシガリウムフタロシア ニンを得る工程と、前記含水ヒドロキシガリウムフタロ シアニンを凍結乾燥して低結晶性ヒドロキシガリウムフ タロシアニンとする工程と、前記低結晶性ヒドロキシガ リウムフタロシアニンをミリング処理する工程とを有す るものである。

【0010】また、本発明の電子写真感光体は、支持体 上に少なくとも感光層を有するもので、前記感光層に上 記のヒドロキシガリウムフタロシアニンを含有するもの 50 サンブリング間隔:0.020deg.

である。

【0011】また、本発明の電子写真装置は、上記電子 写真感光体と、前記電子写真感光体を帯電させる帯電手 段と、帯電した前記電子写真感光体に対し像露光を行な い静電潜像を形成する像露光手段と、静電潜像の形成さ れた前記写真感光体をトナーで現像する現像手段とを有 するものである。

【0012】更に、本発明のプロセスカートリッジは、 上記電子写真感光体と、前記電子写真感光体を帯電させ 10 る帯電部材とを有するものである。

[0013]

【発明の実施の形態】本発明のヒドロキシガリウムフタ ロシアニンは、図7に示すようにCuKαのX線回折に おけるブラッグ角2 θ ± 0. 2° が2 8. 1° に最も強 いピークを有するもので、以下の構造を有する。

[0014]

【外2】

(X2) m $(X_1)_{n}$ Ga OH `C = N

ただし、X1、X2、X3、X4はC1またはBrを表 30 わし、n、m、p、kは0~4の整数である。

【0015】本発明のヒドロキシガリウムフタロシアニ ンは、ブラッグ角2 θ ± 0 . 2° = 2 8 . 1° 以外にも 7.3°や24.9°等にピークを有するが、いずれも 28.1°よりも小さい。

【0016】 このヒドロキシガリウムフタロシアニンを 電子写真感光体の電荷発生材料として使用することによ って、長波長の光に対して高い感度と、優れた耐久性と を有し、しかも光メモリー特性の改善された電子写真感 光体を得ることができる。

【0017】本発明のヒドロキシガリウムフタロシアニ ンの結晶形のX線回折の測定はCuKα線を用い、次の 条件で行なったものである。

使用測定機:マック・サイエンス社製、全自動X線回折 装置MXP18

X線管球: Cu 管電圧:50KV 管電流:300mA

スキャン方法: $2\theta / \theta$ スキャン スキャン速度:2deg./min

スタート角度(2θ):5deg.
ストップ角度(2θ):40deg.
ダイバージェンススリット:0.5deg.
スキャッタリングスリット:0.5deg.
レシーピングスリット:0.3deg.
湾曲モノクロメーター使用

【0018】本発明のヒドロキシガリウムフタロシアニン結晶は、光導電体としての機能に優れ、電子写真感光体以外にも、太陽電池、センサー、スイッチング素子等に適用するととができる。

【0019】本発明のヒドロキシガリウムフタロシアニンは、以下の方法により製造される。

【0020】クロロガリウムフタロシアニン等のハロゲ ン化ガリウムフタロシアニンをアシッドペースティング 法により処理してペースト状の含水ヒドロキシガリウム フタロシアニンを得る。次に、この含水ヒドロキシガリ ウムフタロシアニンを凍結乾燥して低結晶性のヒドロキ シガリウムフタロシアニンとする。得られた低結晶のヒ ドロキシガリウムフタロシアニンをアセトアミド、N. N – ジメチルホルムアミド、N,N – ジメチルアセトア 20 ミド、Nーメチルホルムアミド、Nーメチルアセトアミ ド、N-メチルプロピオアミド、ホルムアミド等のアミ ド系溶剤を分散剤として用いてミリング処理を行なうと とにより本発明の結晶形のヒドロキシガリウムフタロシ アニンが得られる。ハロゲン化カリウムフタロシアニン は、特開平6-93203号公報に記載されているよう に色々な方法がある。

[0021] ここで行なうミリング処理とは、例えばガラスピーズ、スチールピーズ、アルミナボール等の分散メディアと共にサンドミル、ボールミル等のミリング装置を用いて行う処理である。ミリング処理時間は、使用するミリング装置により異なるため、一概には言えないが4~24時間程度が好ましい。あまり長すぎても本発明のヒドロキシガリウムフタロシアニンはできない。一番良い方法は1~3時間おきにサンブルをとりブラッグ角を確認することである。ミリング処理で用いる分散剤の量は、重量基準で低結晶ヒドロキシガリウムフタロシアニンの10~50倍が好ましい。

【0022】発明における製造方法の特徴の1つは、含水ヒドロキシガリウムフタロシアニンを凍結乾燥する点 40 にある。凍結乾燥工程がないとブラッグ角(2θ±0.2°)28.1°が最大ピークとならない。凍結乾燥によって、含水ヒドロキシガリウムフタロシアニンに含まれる水を昇華させる。従って、凍結乾燥の条件は水が昇華する条件である。例えば、含水ヒドロキシガリウムフタロシアニンを凍結させて、更に4Torr以下に減圧すれば、その後は室温でも昇華する。

【0023】本発明においては、金田理化製の凍結乾燥 装置KFD-1に真空ポンプを接続したものを凍結乾燥 に用いた。この装置では、水のトラップ部の温度を-2 0~-110°Cの範囲で調整できる。また、使用した真空ボンプは排気量1001/minで、到達真空度は10⁻¹Torrである。

【0024】ハロゲン化ガリウムフタロシアニンとしては、クロロガリウムフタロシアニンのほかに、臭化ガリウムフタロシアニンやヨウ化ガリウムフタロシアニンが使用できる。

[0025]次に、本発明のヒドロキシガリウムフタロシアニン結晶を電子写真感光体における電荷発生材料と 10 して適用する場合を説明する。

【0026】本発明における電子写真感光体の層構成は、導電性支持体上に電荷発生材料と電荷輸送材料を同時に含有する単一層からなる感光層を有する層構成と、導電性支持体上に電荷発生材料を含有する電荷発生層と電荷輸送材料を含有する電荷輸送層を積層する感光層を有する層構成がある。なお、電荷発生層と電荷輸送層の積層関係は逆であってもよい。

【0027】導電性支持体としては、導電性を有するものであればよく、アルミニウム、ステンレス等の金属あるいは導電層を設けた金属、プラスチック、紙等が挙げられ、形状としては円筒状またはフィルム状等が挙げられる。

[0028] 導電性支持体と感光層の間にはバリヤー機能と接着機能を持つ下引き層を設けることもできる。下引き層の材料としてはポリビニルアルコール、ポリエチレンオキシド、エチルセルロース、メチルセルロース、カゼイン、ポリアミド、にかわ、ゼラチン等が用いられる。これ等は過当な溶剤に溶解して導電性支持体上に塗布される。その膜厚は0.2~3.0μmである。

[0029]単一層からなる感光層を形成する場合、本発明のヒドロキシガリウムフタロシアニン結晶の電荷発生材料と電荷輸送材料を過当なバインダー樹脂溶液中に混合して、この混合液を導電性支持体上に塗布乾燥して形成される。

【0030】積層構造からなる感光層を形成する場合、電荷発生層は、本発明のヒドロキシガリウムフタロシアニン結晶を過当なバインダー樹脂溶液と共に分散し、との分散液を塗布乾燥して形成する方法が挙げられるが、蒸着することによって層形成することもできる。

[0031]電荷輸送層は、主として電荷輸送材料とバインダー樹脂とを溶剤中に溶解させた塗料を塗布乾燥して形成する。電荷輸送材料としては各種のトリアリールアミン系化合物、ヒドラゾン系化合物、スチルベン系化合物、ビラゾリン系化合物、オキサゾール系化合物、チアゾール系化合物、トリアリルメタン系化合物等が挙げられる。

【0032】各層に用いるバインダー樹脂としては、例えばポリエステル、アクリル樹脂、ポリビニルカルバゾール、フェノキシ樹脂、ポリカーボネート、ポリビニルブチラール、ポリスチレン、ポリビニルアセテート、ポ

リサルホン、ポリアリレート、塩化ビニリデン、アクリロニトリル共重合体、ポリビニルベンザール等の樹脂が 用いられる。

7

【0033】感光層の塗布方法としては、ディッピング法、スプレーコーティング法、スピンナーコーティング法、ビードコーティング法、ブレードコーティング法、ビームコーティング法等の塗布方法を用いることができる。

[0034] 感光層が単一層の場合、膜厚は $5\sim40\mu$ m、好ましくは $10\sim30\mu$ m、積層構造の場合、電荷 10発生層の膜厚は $0.01\sim10\mu$ m、好ましくは $0.05\sim5\mu$ m、電荷輸送層の膜厚は $5\sim40\mu$ m、好ましくは $10\sim30\mu$ mの範囲である。

[0035] 電荷発生材料の含有量は、電荷発生層に対して20~80重量%、更には30~70重量%が好ましい。電荷輸送材料の含有量は、電荷輸送層に対して20~80重量%、更には30~70重量%が好ましい。[0036] 感光層が単一層の場合、電荷発生材料の含有量は、感光層に対して3~30重量%が好ましい。電荷輸送層の含有量は感光層に対して30~70重量%が好ましい。。

【0037】本発明のヒドロキシガリウムフタロシアニン結晶を電荷発生材料として用いる場合、その目的に応じて他の電荷発生材料と混合して用いるとともできる。 との場合、ヒドロキシガリウムフタロシアニンの割合は、全電荷発生材料に対して50重量%以上が好まし

【0038】感光層上には、必要に応じて保護層を設けてもよい。保護層はポリビニルブチラール、ポリエステル、ポリカーボネート(ポリカーボネートZ、変性ポリカーボネート等)、ナイロン、ポリイミド、ポリアリレート、ポリウレタン、スチレンーブタジエンコポリマー、スチレンーアクリロニトリルコポリマーなどの樹脂を適当な有機溶剤によって溶解し、感光層の上に塗布、乾燥して形成できる。保護層の膜厚は、0.05~20μmが好ましい。また、保護層中に導電性粒子や紫外線吸収剤などを含ませてもよい。導電性粒子としては、例えば酸化錫粒子等の金属酸化物が好ましい。

【0039】次に、本発明の電子写真感光体を用いた電 40 子写真装置について説明する。

【0040】図1において、1は本発明のドラム型感光体であり軸1aを中心に矢印方向に所定の周速度で回転駆動する。該感光体1はその回転過程で帯電手段2によりその周面に正または負の所定電位の均一帯電を受け、次いで露光部3にて不図示の像露光手段により光像露光し(スリット露光あるいはレーザービーム走査露光など)を受ける。これにより感光体周面に露光像に対応した静電潜像が順次形成されていく。その静電潜像は、次いで現像手段4でトナー現像され、そのトナー現像像が

コロナ転写手段5により不図示の給紙部から感光体1と 転写手段5との間に感光体1の回転と同期取りされて給 送された記録材9の面に順次転写されていく。像転写を 受けた記録材9は感光体面から分離されて像定着手段8 へ導入されて像定着を受けて複写物(コピー)として機 外へプリントアウトされる。像転写後の感光体1の表面 はクリーニング手段6にて転写残りトナーの除去を受け て清浄面化され、前露光手段7により除電処理がされて 繰り返して像形成に使用される。

【0041】また、図2に示す装置では、少なくとも感光体1、帯電手段2及び現像手段4を容器20に納めてプロセスカートリッジとし、このプロセスカートリッジを装置本件のレールなどの案内手段12を用いて着脱自在に構成している。クリーニング手段6は容器20内に配置しても配置しなくてもよい。

[0042]また、図3及び図4に示すように、帯電手段として直接帯電部材10を用い、電圧印加された直接帯電部材10を感光体1に接触させることにより感光体1の帯電を行ってもよい(この帯電方法を、以下直接帯電という)。図3及び図4に示す装置では、感光体1上のトナー像も直接帯電部材23で記録材9に転写される。即ち、電圧印加された直接帯電部材23を記録材9に接触させることにより感光体1上のトナー像を記録材9に転写させる。

【0043】更に、図4に示す装置では、少なくとも感光体1及び直接帯電部材10を第1の容器21に納めて第1のプロセスカートリッジとし、少なくとも現像手段4を第2の容器22に納めて第2のプロセスカートリッジとし、これら第1のプロセスカートリッジと、第2のプロセスカートリッジとを着脱自在に構成している。クリーニング手段6は容器21内に配置しても配置しなくてもよい

【0044】光像露光上は、電子写真装置を複写機やプリンターとして使用する場合には、原稿からの反射光や透過光を用いる、あるいは、原稿を読み取り信号化に従って、この信号によりレーザービームの走査、発光ダイオードアレイの駆動、または液晶シャッターアレイの駆動などを行うことにより行われる。

[0045]

0 【実施例】以下に示す「%」及び「部」は、それぞれ「重量%」及び「重量部」を意味する。

【0046】実施例1

o-フタロニトリル73g、三塩化ガリウム25g、α-クロロナフタレン400mlを窒素雰囲気下200℃で4時間反応させた後、130℃で生成物をろ過した。得られた生成物をN、N-ジメチルホルムアミドを用いて130℃で1時間分散洗浄した後、ろ過し、メタノールで洗浄後乾燥し、クロロガリウムフタロシアニンを45g得た。得られた結晶の粉末X線回折図を図5に示50す。また、このクロロガリウムフタロシアニンの元素分

析の結果を以下に示す。

[0047]

1004		実測値
	計算値	61.78
С	62. 22	2.66
H	2.61	18. 28
N	18.14	6. 25
Cl	5.74	6. 23

[0048] 得られたクロロガリウムフタロシアニン1 5gを10℃の濃硫酸450gに溶解させ、氷水230 0g中に攪拌下に滴下して再析出させてろ過した。2% 10 アンモニア水で分散洗浄後、イオン交換水で十分洗浄し た後、前述した凍結乾燥装置を用いて真空度1mmHg でフリーズドライ(液体窒素で約3分間凍結)して、低 結晶性のヒドロキシガリウムフタロシアニンを13g得 た。得られた結晶の粉末X線回折図を図6に示す。

【0049】次に、得られたヒドロキシガリウムフタロ シアニン7g、N,N-ジメチルホルムアミド210g を 1 mm φのガラスビーズ 3 0 0 g と共にサンドミルで ミリング処理を室温(22℃)下で5時間行った。この 分散液より固形分を取り出し、メタノールで十分に洗 浄、乾燥して、本発明の新規な結晶形のヒドロキシガリ ウムフタロシアニン5.6gを得た。得られた結晶の粉 末X線回折図を図7に示す。また、得られたヒドロキシ ガリウムフタロシアニンの元素分析の結果を以下に示 す。

[0050]

元素分析		実測値
	64.14	62.75
Н	2.86	2.56
N	18.70	18.31
Cl	_	0.54

【0051】実施例2

実施例 1 におけるミリング時間を 1 5 時間とした他は、 実施例1と同様に処理して、粉末X線回折図が図8に示 す結晶形を得た。赤外吸収スペクトルを測定した結果を 図9に示す。また、得られたヒドロキシガリウムフタロ シアニンの元素分析の結果を以下に示す。

[0052]

元宏分析	計算値	実測値
C	64.14	62.19
Н	2.86	2.70
N	18.70	18.06
C I	_	0.54

【0053】比較例1

1. 3-ジイミノイソインドリン30g、三塩化ガリウ ム9.1g、キノリン230gを窒素雰囲気下200℃ で3時間反応させた後、生成物をろ過した。 得られた生 成物をアセトン、メタノールで洗浄後乾燥し、クロロガ リウムフタロシアニンを27g得た。得られた結晶の粉 末X線回折図は図5と同様であった。

【0054】得られたクロロガリウムフタロシアニン1 5gを0℃の濃硫酸300gに溶解させ、5℃の蒸留水 2250g中に攪拌下に滴下して再析出させてろ過し た。蒸留水、2%アンモニア水で洗浄後、真空乾燥して 低結晶性のヒドロキシガリウムフタロシアニンを13g 得た。真空乾燥は、乾燥を促進するために約40℃に加 熱して行った。得られた結晶の粉末X線回折図を図10 に示す。

【0055】次に、得られたヒドロキシガリウムフタロ シアニン0.5gをN, N-ジメチルホルムアミド15 g、1mm Φ のガラスビーズ30g と共にペイントシェ ーカー ((株)東洋精機製作所製、振動速度750cp m) で10時間ミリング処理を行った。この分散液より 固形分を取り出し、メタノールで十分に洗浄、乾燥し た。得られた結晶の粉末X線回折図を図11に示す。 【0056】以下、本発明の結晶形のヒドロキシガリウ ムフタロシアニンを電子写真感光体に適用した例を示 す。

【0057】実施例3

10%の酸化アンチモンを含有する酸化スズで被覆した 20 酸化チタン粉体50部、レゾール型フェノール樹脂25 部、メチルセロソルブ20部、メタノール5部及びシリ コーンオイル (ポリジメチルシロキサン・ポリオキシア ルキレン共重合体、平均分子量3,000)0.002 部を1mmφガラスビーズを用いたサンドミルで2時間 分散して導電層用塗料を調製した。アルミニウムシリン ダー (φ30mm×260mm) 上に、導電層用塗料を 浸漬塗布し、140℃で30分間乾燥させ、膜厚20μ mの導電層を形成した。

【0058】導電層上に6-66-610-12四元系 ポリアミド共重合体5部をメタノール70部とブタノー ル25部を混合溶媒に溶解した溶液を浸漬塗布、乾燥し て、膜厚 l μmの下引き層を形成した。

【0059】次に、実施例2で製造した結晶形のヒドロ キシガリウムフタロシアニン3部とポリビニルブチラー ル2部をシクロヘキサノン100部に添加し、 $1 \text{ mm} \phi$ ガラスビーズを用いたサンドミルで 1 時間分散し、これ にメチルエチルケトン100部を加えて希釈して電荷発 生層用塗料を調製した。下引き層上に、この電荷発生層 40 用塗料を浸漬塗布し、90℃で10分間乾燥して、膜厚 15μmの電荷発生層を形成した。

【0060】次に、下記構造式の電荷輸送材料10部 [0061]

[外3]

$$H_3C$$
 O N C C H

とピスフェノール2型ポリカーボネート10部をクロロベンゼン60部に溶解し、電荷輸送層用塗料を調製した。電荷発生層上に電荷輸送層用塗料を浸漬塗布し、110℃で1時間乾燥して、膜厚20μmの電荷輸送層を形成した。こうして電子写真感光体を作成した。

[0062] 実施例4

実施例3において用いた電荷発生材料に代えて、実施例1で製造した結晶形のヒドロキシガリウムフタロシアニンを電荷発生材料として用いた他は、実施例3と同様にして電子写真感光体を作成した。

[0063]比較例2

比較例1で製造した結晶形のヒドロキシガリウムフタロシアニンを電荷発生材料として用いた他は、実施例3と同様にして電子写真感光体を作成した。

【0064】実施例3、実施例4及び比較例2で作成した電子写真感光体をレーザービームプリンター(商品名LBP-SX、キヤノン(株)製)に設置して、暗部電位が-700Vになるように帯電設定し、これに波長802nmのレーザー光を照射して、-700Vの電位を-150Vまで下げるのに必要な光量を測定し、感度と20した。結果を表1に示す。

[0065]

【表1】

電子写真感光体	感度 (µJ/cm²)
実施例3	0. 28
実施例4	0. 29
比較例2	0.33

【0066】次に、実施例3、実施例4及び比較例2で 30 作成した電子写真感光体を暗部電位-700V、明部電位-150Vに設定した状態で連続4,000枚の通紙耐久試験を行って、耐久後の暗部電位と明部電位を測定した。結果を表2に示す。

[0067]

【表2】

電子写真	初期		耐久後	
感光体	V _D (V)	V _L (V)	V _D (V)	V _L (V)
実施例3	-700	-150	-705	-160
実施例4	-700	-150	-705	-160
比較例2	-700	-150	-680	-230

【0068】次に、実施例3、実施例4及び比較例2で作成した電子写真感光体と同じ電子写真感光体をそれぞれ一本用意し、それぞれの感光体の一部分に3.000ルックスの白色光を30分間照射した後、前記レーザービームブリンターに設置し、白色光を照射しない部分の暗部電位を-700Vに設定した場合の照射部分との差を測定した。結果を表3に示す。

[0069]

【表3】

電子写真 感光体	照射前 (V)	照射後 (V)	差 (V)
実施例3	-700	-675	2 5
実施例4	-700	-670	30
比較例 2	-700	-630	70

【0070】実施例5

実施例3における電荷発生層のバインダー樹脂として用 10 いたポリビニルブチラールに代えて、ビスフェノール Z 型ポリカーボネートを用いた他は、実施例3と同様にし て電子写真感光体を作成した。

【0071】実施例6

実施例3で用いた電荷輸送材料を下記構造式の化合物 【0072】

【外4】

に代えた他は、実施例3と同様にして電子写真感光体を 作成した。

【0073】実施例7

実施例3で用いた電荷輸送材料を下記構造式の化合物 【0074】

【外5】

に代えた他は、実施例3と同様にして電子写真感光体を 作成した。

[0075] 実施例5、実施例6及び実施例7で作成した電子写真感光体を実施例3で作成した電子写真感光体40 と同様にしてレーザービームプリンター(前出)で暗部電位を-700Vから-150Vに変化させるのに必要な光量を測定した。結果を表4に示す。

[0076]

【表4】

電子写真感光体	感度 (μ J/cm³)
実施例5	0. 27
実施例 6	0. 27
比較例7	0. 26

[0077]

【発明の効果】本発明のヒドロキシガリウムフタロシア ニンは、新規の結晶形を有するもので、このヒドロキシ ガリウムフタロシアニンを用いた電子写真感光体は、長 波長の光線に対して高い感度を示し、帯電能、繰り返し 特性、光メモリー特性も良好であり、この電子写真感光 体を備えたプロセスカートリッジ並びに電子写真装置に おいてその効果は顕著である。

13

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の電子写真装置の一例を示す図である。 【図2】本発明の電子写真装置の他の例を示す図であ る。

【図3】本発明の電子写真装置の他の例を示す図であ

【図4】本発明の電子写真装置の他の例を示す図であ

【図5】実施例1で製造したクロロガリウムフタロシア ニン結晶の粉末X線回折図。

【図6】実施例1で製造した低結晶性のヒドロキシガリ ウムフタロシアニン結晶の粉末X線回折図。

*【図7】実施例1で製造した本発明の結晶形のヒドロキ シガリウムフタロシアニン結晶の粉末X線回折図。

【図8】実施例2で製造した本発明の結晶形のヒドロキ シガリウムフタロシアニン結晶の粉末X線回折図。

【図9】実施例2で製造した本発明の結晶形のヒドロキ シガリウムフタロシアニンの赤外吸収スペクトルを示す

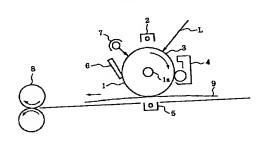
【図10】比較例1で製造した低結晶性のヒドロキシガ リウムフタロシアニン結晶の粉末X線回折図。

【図11】比較例1で製造したヒドロキシガリウムフタ ロシアニン結晶の粉末X線回折図。

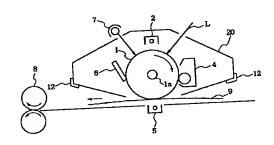
【符号の説明】

- 電子写真感光体
- 2 帯電手段
- 4 現像手段
- 転写手段
- 6 クリーニング手段
- 前露光手段
- 9 記録材
- *20 10 直接帯電部材

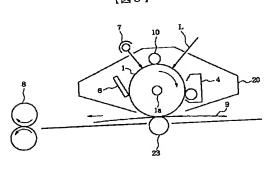
【図1】



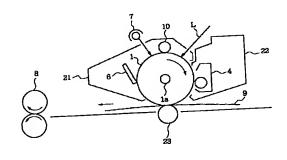
【図2】

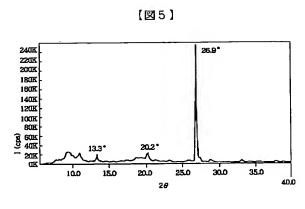


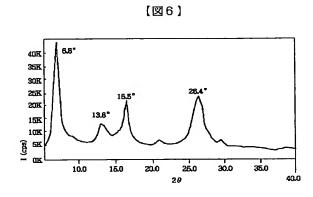
【図3】

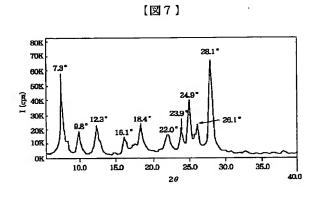


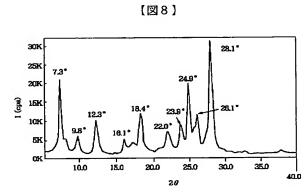
【図4】

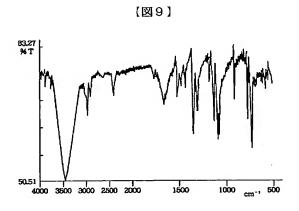


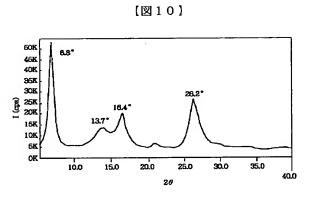


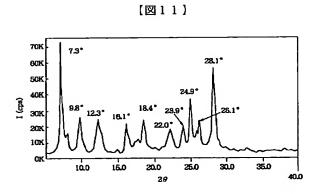












This Page Blank (uspto)